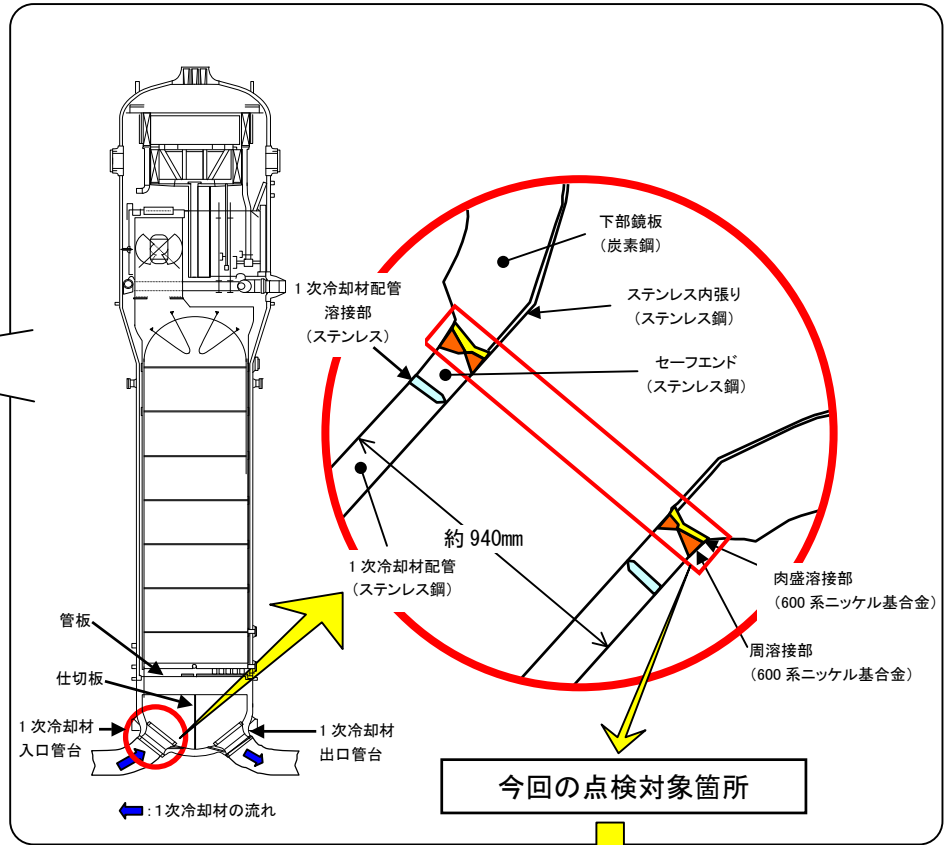
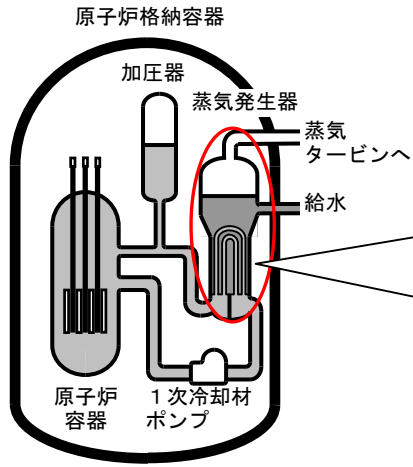


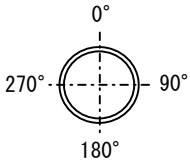
泊発電所2号機 定期検査状況について (蒸気発生器1次冷却材入口管台溶接部での傷の確認)

発生箇所

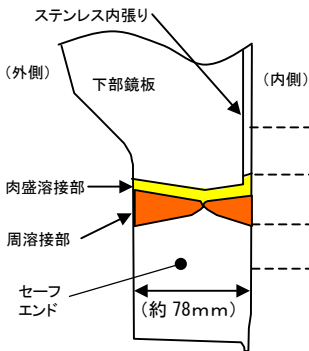


蒸気発生器1次冷却材入口管台点検状況

蒸気発生器から見た図
(天を0°とする)



断面図



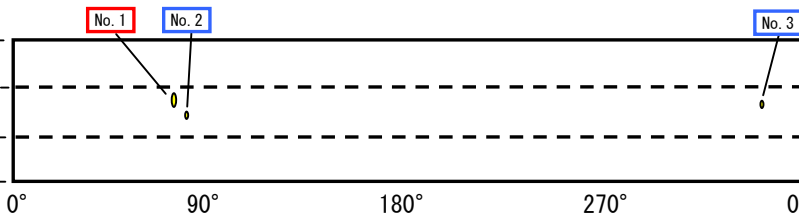
(工事計画認可申請書記載値: 75mm)

ECT結果 (有意な指示箇所)

☐ : 超音波探傷試験の結果、工事計画認可申請書の記載を下回ると評価された箇所

☐ : 超音波探傷試験で傷の深さが検出できなかった箇所

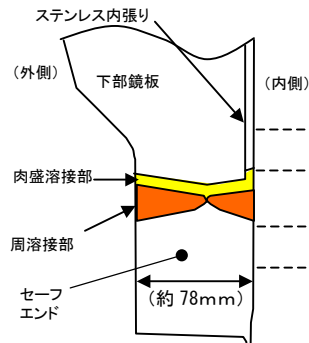
A-蒸気発生器 点検状況



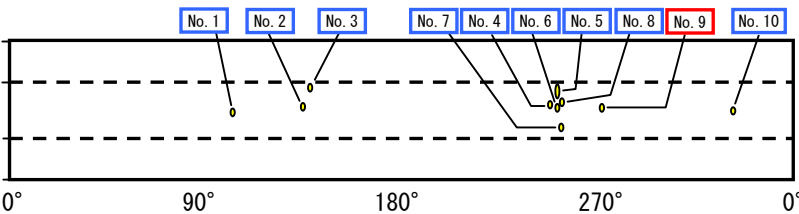
(最大長さ)
No. 1: 約13mm ※
(最大深さ)
No. 1: 約7mm

※: 複数の近接したECT信号指示を連続したものとして評価した値。

B-蒸気発生器 点検状況



(工事計画認可申請書記載値: 75mm)



(最大長さ)
No. 5: 約10mm ※
(最大深さ)
No. 9: 約5mm

※: 複数の近接したECT信号指示を連続したものとして評価した値。

今回の点検対象箇所